

Isolamento ad alte prestazioni

Innovazione, sostenibilità e ricerca sono i pilastri della New Zealand Company Srl, azienda padovana che si è affermata come uno dei principali protagonisti nel settore dell'isolamento termico di nuova generazione grazie ai suoi prodotti a marchio Isolcore. Ne parliamo con il ceo Niccolò Zelandi

La necessità di migliorare l'efficienza energetica degli edifici, ridurre i consumi e rispettare i nuovi standard ambientali sta spingendo il settore dell'isolamento termico verso materiali sempre più innovativi, performanti e sostenibili. La ricerca tecnologica rappresenta dunque un fattore determinante per sviluppare soluzioni capaci di garantire elevate prestazioni anche negli spazi più ridotti. Tra le realtà italiane che stanno contribuendo a questa evoluzione c'è Isolcore, con sede a Saonara (Padova), che grazie ai suoi pannelli sottovuoto di nuova generazione si è affermato come uno dei principali protagonisti del settore, conquistando anche i mercati internazionali. Guidato da Niccolò Zelandi, Isolcore è oggi un punto di riferimento per progettisti, imprese e professionisti, grazie allo sviluppo del pannello sottovuoto CZ e a una forte spinta verso l'internazionalizzazione.

Isolcore è oggi un'azienda leader nel settore dell'isolamento termico. Qual è stata la chiave di questa crescita?

«La crescita di Isolcore è il risultato di una scelta precisa: investire costantemente in ricerca e sviluppo. Abbiamo creduto nelle potenzialità dei pannelli sottovuoto quando questa tecnologia era ancora poco diffusa nel settore dell'edilizia e abbiamo lavorato per adattarla alle esigenze reali del mercato. Da questo percorso è nato il pannello CZ, una soluzione brevettata che rappresenta oggi un punto di riferimento per prestazioni e spessore. Oggi il nostro stabilimento produce circa il 70 per cento dei pannelli sottovuoto presenti sul mercato, un risultato che testimonia la fiducia conquistata negli anni grazie alla qualità dei nostri prodotti e al supporto tecnico che offriamo ai clienti».

Il pannello CZ è considerato il vostro prodotto di punta. Cosa lo rende così innovativo rispetto agli isolanti tradizionali?

«Il principale vantaggio è il rapporto tra prestazioni e spessore. Il pannello CZ raggiunge una conducibilità termica certificata di 0,002 W/mK con appena un centimetro di spessore. Significa ottenere lo stesso livello di isolamento che richiederebbero cir-



ca 17 centimetri di EPS o 20 centimetri di lana di roccia. Questo permette di intervenire anche dove gli spazi sono estremamente limitati, come nelle ristrutturazioni, negli edifici storici o negli immobili dove non è possibile aumentare gli spessori delle pareti. Inoltre abbiamo sviluppato un involucro ignifugo, particolarmente resistente all'usura, agli urti e agli agenti atmosferici, aumentando significativamente la durata del prodotto rispetto ai pannel-

li sottovuoto tradizionali».

Quali sono le principali applicazioni?

«Viene utilizzato principalmente nelle ristrutturazioni e riqualificazioni di edifici storici e laddove serva un materiale molto performante (e che non porti via cm preziosi): il nostro isolante è molto più sottile (1-2cm contro i 10-15cm di media) ed è particolarmente adatto per rispettare determinati requisiti, anche in ottica di detrazioni fiscali. Rispetto ai nostri competitor diretti isoliamo il doppio e costiamo la metà. Abbiamo puntato ad avere un prezzo accessibile a tutti».

L'innovazione oggi non può prescindere dalla sostenibilità. Come interpreta Isolcore questa sfida?

«Per noi sostenibilità significa progettare prodotti pensando al loro intero ciclo di vita. Oltre il 95 per cento dei materiali uti-

PER NOI SOSTENIBILITÀ SIGNIFICA PROGETTARE PRODOTTI PENSANDO AL LORO INTERO CICLO DI VITA. OLTRE IL 95 PER CENTO DEI MATERIALI UTILIZZATI PER IL PANNELLO CZ PROVIENE DA MATERIE PRIME RICICLATE ED È A SUA VOLTA RICICLABILE

lizzati per il pannello CZ proviene da materie prime riciclate ed è a sua volta riciclabile. Abbiamo scelto di seguire i principi dell'economia circolare ancora prima che molti requisiti ambientali diventassero obbligatori. Non ci interessa soltanto ridurre l'impatto ambientale della produzione, ma anche contribuire al risparmio energetico degli edifici, perché un isolamento efficiente significa minori consumi, minori emissioni e un maggiore comfort

abitativo».

abitativo».

Le vostre soluzioni trovano applicazione in settori molto diversi. Quanto è importante la personalizzazione?

«È fondamentale. Ogni edificio e ogni impianto presentano caratteristiche specifiche e richiedono soluzioni dedicate. Per questo realizziamo pannelli in diversi formati e spessori, offrendo anche prodotti completamente personalizzati. Operiamo nell'edilizia residenziale, commerciale e industriale, ma anche nella refrigerazione, nei trasporti, nel settore navale e nell'automotive. La nostra esperienza ci permette di affiancare progettisti e imprese fin dalle prime fasi del progetto, individuando la soluzione più efficace e riducendo al minimo gli sprechi in cantiere».

Il mercato europeo rappresenta oggi una grande opportunità. Quali sono i vostri obiettivi di sviluppo?

«L'internazionalizzazione è uno dei pro-



Niccolò Zelandi, ceo di New Zealand Company Srl - Isolcore

getti più importanti che abbiamo avviato negli ultimi anni. Dal 2025 abbiamo ampliato la distribuzione in Paesi come Regno Unito, Francia, Spagna e Svizzera, con l'obiettivo di portare il know-how italiano in nuovi mercati. Parallelamente continuiamo a investire nell'ampliamento della gamma dei prodotti e nello sviluppo di sistemi completi per l'isolamento, mantenendo sempre la stessa filosofia: offrire tecnologie di altissimo livello, semplici da installare, sostenibili e accessibili».

•Bianca Raimondi

QUALITÀ ALLA PORTATA DI TUTTI

Isolcore ha l'obiettivo di rendere accessibili a tutti sistemi di isolamento termico ad altissime prestazioni, unendo innovazione tecnologica, sostenibilità e attenzione alla praticità delle applicazioni. Il marchio sviluppa soluzioni pensate per rispondere a esigenze concrete del mercato, migliorando il comfort degli edifici, riducendo i consumi energetici e contribuendo alla realizzazione di costruzioni più efficienti e rispettose dell'ambiente.